

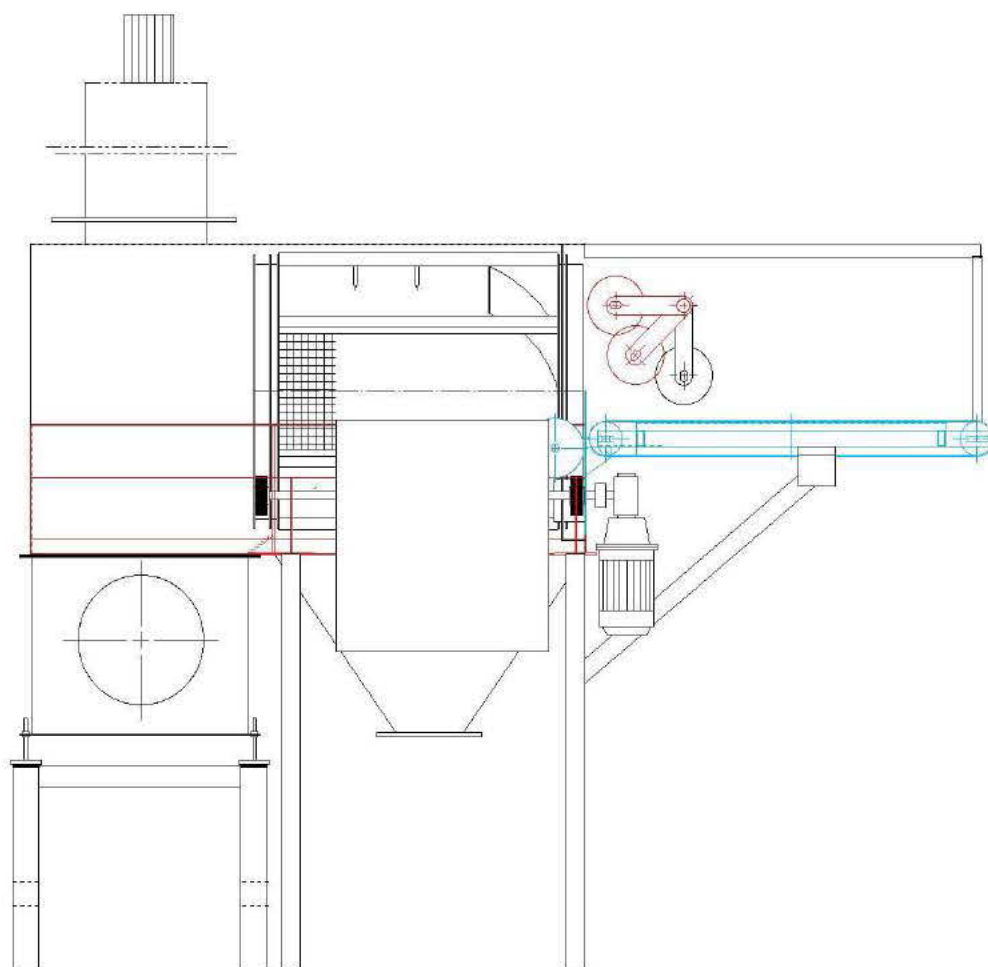
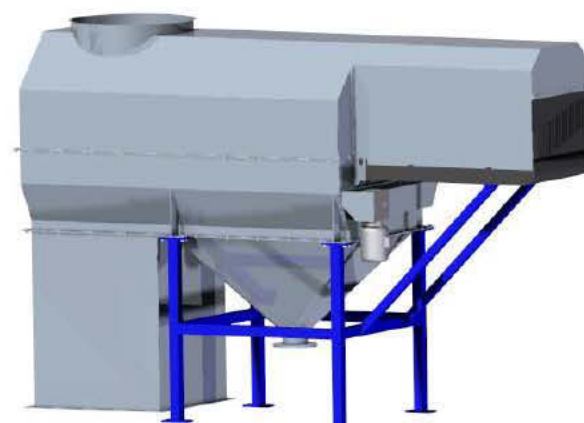
Säcktömmare SSM3-100

Automatisk småsäckstömmare för säckar upp till L= 1300, B= 590 och höjd= 300 mm.

Artikelnummer 1000 mm trumma: P-0400210

1200 mm trumma: P-0400212

1400 mm trumma: P-0400214



FUNKTION

Från en bandtransportör, glidplåt eller ett lyftbord skjutes säcken in på maskinens inre bandtransportör.

Denna bandtransportör som är helt kapslad och upphängd i maskinen transporterar säcken in i maskinen över ett dubbelt skäraggregat som snittar säcken effektivt på både över- och undersida.

Den uppslitsade säcken med gods ramlar ned i en roterande trumma med gallernät där själva tömningen sker. Gallernätet kan i maskstorlek varieras och anpassas efter det hanterade godsets partikelstorlek och egenskaper, standard är 30 x 30mm nät.

Godset passerar genom trumman ned via ett koniskt tråg till en utloppsöppning där vidare transportutrustning anslutes. Trågets konvinkel och utloppsöppning anpassas efter hanterat gods och även till den efterkommande anslutande utrustningen. Den tömda säcken blir kvar inuti den roterande trumman och kommer så småningom ut i bakändan där den ramlar ned till en eventuellt direktansluten komprimator. Komprimatorn SSK5, är en tilläggsutrustning.

Utrustning och prestanda

Kapacitet: Min 100 säckar/h och upp till 400 säckar/h, beroende av säck, materialgodsegenskaper och längd på trumman inne i maskinen.

Kapacitets exempel	
SSM3-100. 1000 mm trumlängd	250 säckar 20 kg cement säckar per timme
SSM3-100. 1200 mm trumlängd	300 säckar 20 kg cement säckar per timme
SSM3-100. 1400 mm trumlängd	350 säckar 20 kg cement säckar per timme

Spill

Materialspillet är beroende av säck- och godsegenskaper. Det ev. spillet följer med den tomma säcken ut i komprimatorn som är en tilläggskomponent.

Exempel: 20kg cement, 0,1-1mm kornstorlek i papperssäck är <0,2% spill.

Ytbehandling

Målning ut- och invändigt enligt
Scanmatic standard TS-7000

Elanslutning

400 V, 50 Hz, IP 56, 16 A

Tömningstid

Tömningstiden är den tid säcken befinner sig inne i trumman. Denna tid är varierande utifrån vilket material som skall tömmas och säcktyp. Vid leverans är maskinen justerad till maximal tömningstid.

För att minska tömningstiden skruvar man bort de spetsiga pinnarna inne i trumman.

Inmatningen av säckarna skall anpassas efter säckens tömningstid.

Tilläggsutrustning (se produktpärm)

- Filter typ kassetfilter med mekanisk rensning alternativt tryckluftsrensning
- Komprimator. SSK4 eller SSK5
- Matande enhet typ transportband
- Saxlyftbord
- Vakuumlift